

# LA SOLUCIÓN DEFINITIVA PARA LA LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA



## DRIVE BOOSTER

- Flexible
- 2 capacidades: 120 y 250 cc
- Usos múltiples
- Preciso
- Potente: adecuado para el engrase remoto
- Recargable

*Para una lubricación precisa y fiable,  
independientemente de la temperatura  
y de la presión ambiente.*



## ECO BOOSTER

- 120 cc
- Económico
- Robusto (base reforzada)
- Ergonómico: excelente visibilidad del nivel de grasa
- Puede utilizarse en atmósferas explosivas

*Ideal para utilizarlo en entornos húmedos o en entornos expuestos a la corrosión o en situaciones que precisen unos niveles de higiene exigentes, como el sector alimentario.*



## SMART BOOSTER

- Mayor capacidad: 130 cc
- Preciso y ergonómico
- Selección de la duración en la pantalla LCD
- Flujo constante, independiente de la temperatura ambiente
- Reciclable: unidad de control reutilizable
- Adecuado para utilización en zonas explosivas



*Lubricación flexible, precisa y eficaz para aplicaciones sometidas a amplias variaciones de temperatura o situadas en entornos explosivos.*



**NTN** **SNR**

## > PARA SU APLICACIÓN, COMBINE LA GRASA MÁS ADECUADA CON LA MEJOR LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA



**UNIVERSAL + HEAVY DUTY +**



**HIGH TEMP**



**FOOD**

### DESCRIPTION

Utilización general, para aplicaciones industriales

Grasa multiservicio de extrema presión diseñada para aplicaciones con cargas elevadas

Rodamientos sometidos a elevados niveles de vibraciones o cargas de choque para aplicaciones con cargas elevadas en un entorno húmedo

La solución ideal para lubricación de gran duración a alta temperatura, hasta +150 °C. Acepta puntas ocasionales hasta +175 °C

Aplicación múltiple para procesamiento alimentario e industrias farmacéuticas. En línea con NSF-H1

### APLICACIONES

Equipos agrícolas, equipos de manipulación de materiales, mecánica general, motores eléctricos de baja potencia...

Industria pesada: siderurgia, construcción, transporte, cintas transportadoras, equipos de elevación, bombas de agua...

Canteras, cementeras, obra pública y entornos húmedos: fabricación de papel, perforación, trituradoras, filtros vibradores...

Máquinas textiles, maquinaria de transformación de papel, calefacción, ventiladores secadores, bombas de agua...

Embotellado, lácteos, panadería industrial, elaboración de masas alimenticias, confitería, procesamiento cárnico...

### DATOS TÉCNICOS

|                               |                |             |                |             |                      |
|-------------------------------|----------------|-------------|----------------|-------------|----------------------|
| Jabón                         | Litio y calcio | Litio       | Litio y calcio | Poliurea    | Complejo de aluminio |
| Aceite                        | Mineral        | Mineral     | Sintético      | Sintético   | Parafina mineral     |
| Temperatura de funcionamiento | -25/+130 °C    | -30/+150 °C | -20/+140 °C    | -40/+160 °C | -30/+120 °C          |
| Viscosidad a 40 °C            | 100 Cst        | 150 Cst     | 360 Cst        | 160 Cst     | 195 Cst              |

### GAMA DISPONIBLE

|               |   |   |   |   |   |
|---------------|---|---|---|---|---|
| ECO Booster   | • | • | • | • | • |
| SMART Booster | • | • | • | • | • |
| DRIVE Booster | • | • | • | • | • |

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



#### ECO BOOSTER

- Accionamiento químico con activador
- Fiable y económico
- Cartucho transparente
- Funcionamiento inmediato (menos de un día)

ATEX zona 1  
Estanco: funciona bajo el agua  
Presión máxima 4 bar  
Duración: 1, 3, 6 o 12 meses  
Capacidad de 120 cm<sup>3</sup>  
Temperatura ambiente: desde 0 hasta +40 °C



#### SMART BOOSTER

- Accionamiento electroquímico
- Control por pantalla LCD reutilizable, dotada de un sensor térmico, que garantiza un caudal preciso con cualquier temperatura y a lo largo de su utilización
- Rellenado de grasa diseñado para el reciclaje
- Funcionamiento inmediato (menos de un día)

ATEX zona 1 y protección IP68  
Presión máxima 6 bar  
Selección de la duración: entre 1 y 12 meses  
Función Start/Stop  
Capacidad de 130 cm<sup>3</sup>  
Temperatura ambiente: desde -20 hasta +60 °C



#### DRIVE BOOSTER

- Accionamiento electromecánico
- Flujo preciso, independiente de la temperatura y presión del ambiente
- Puede instalarse hasta 3 m de distancia del punto de engrase
- Control visual de su funcionamiento mediante indicadores LED

Presión constante de 5 bar  
Ajustable para 1, 3, 6 o 12 meses  
Función de Start/Stop  
Capacidad de 120 o 250 cm<sup>3</sup>  
Temperatura ambiente: desde -10 hasta +50 °C